

K 43 C

Maszyna do wyrownywania, profilowania i obciągania ściernic diamentowych i CBN

- Przeznaczona do ściernic profilowanych o średnicy maks. 350 mm
- Optymalne dopasowanie do ściernic o różnych specyfikacjach
- Z oprogramowaniem wizualizacyjnym KirCam

Maszyna do obciągania K 43 C

Maszyna do obciągania K 43 C to kompaktowa maszyna przeznaczona do obciągania i profilowania ściernic diamentowych i CBN o różnych kształtach i specyfikacjach, których średnica może wynosić maks. 350 mm.

Zalety K 43 C:

- Wyspecjalizowane oprogramowanie do wizualizacji KirCam
- System kamery i monitora o wysokiej rozdzielczości
- Wielostopniowy zakres powiększeń od 9 do 110x
- Wysoka sztywność maszyny dzięki zastosowaniu metody FEM
- Wysokowydajny wyciąg przez środkowy punkt obrotu
- Zintegrowany system pomiaru położenia w osi A, X i Y
- Zmienny skok oscylacji z funkcją teach-in
- Możliwość obciągania zarówno pojedynczej ściernicy, jaki i pakietów ściernic
- Maksymalna dokładność profilu i ruchu obrotowego ściernic
- Profilowanie bardzo małych promieni do 0,05 mm
- Niezwykła wygoda w użytkowaniu, odporność na zużycie, niskie wymagania w zakresie konserwacji
- Możliwość skrętu głowicy obciągającej
- Wbudowany komputer przemysłowy klasy PC z systemem operacyjnym Windows

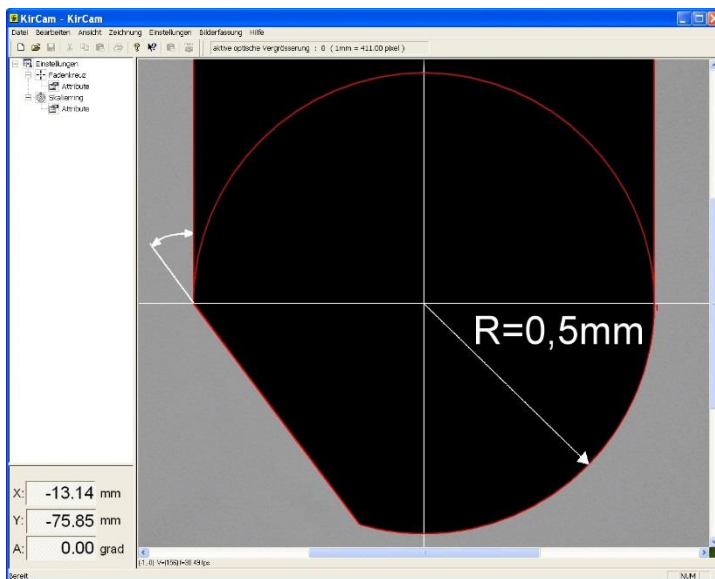


Przykładowe zastosowania



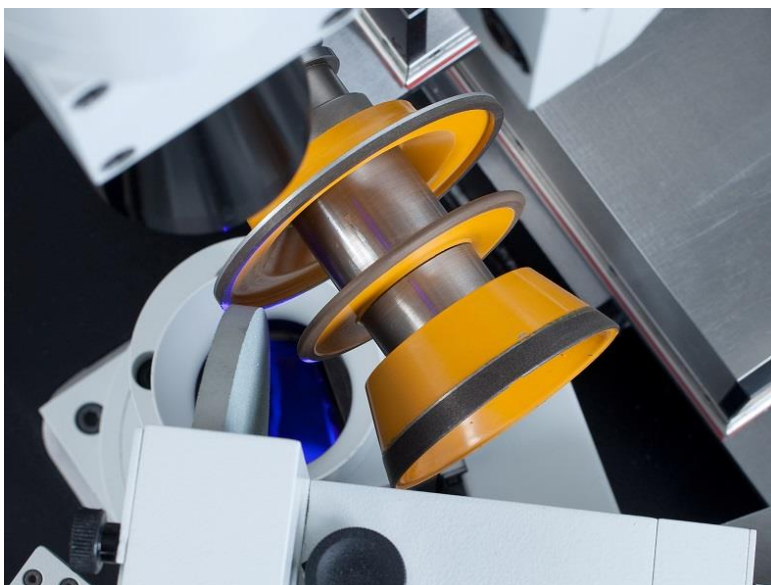
Każdy, kto chce produkować wysokiej jakości precyzyjne narzędzia zarówno w dużych, jak i w małych ilościach potrzebuje ściernic, spełniających najwyższe wymagania w zakresie geometrii i trwałości. Tylko przy użyciu ściśle określonego profilu ściernicy możliwa jest produkcja seryjna narzędzi o niezmiennej jakości. Z kolei wysokiej jakości musi jednocześnie towarzyszyć konkurencyjna cena.

Specjalnie opracowane przez firmę Kirner oprogramowanie wizualizacyjne KirCam w połączeniu z kamerą i monitorem o wysokiej rozdzielczości oferuje wielostopniowy zakres powiększenia od 9 do 110x. Dzięki temu możliwe jest profilowanie i wizualizacja niezwykle małych promieni do 0,05 mm.



Wizualizacja bardzo małych promieni do 0,05 mm

Kinematyka maszyny pozwala na optymalne dostosowanie się do szerokiego zakresu wymiarów i specyfikacji ściernic poprzez regulację prędkości względnej oraz oscylacyjne przeszlifowanie ściernicą SiC ruchem współbieżnym i przeciwbieżnym. Dzięki temu formowanie i ostrzenie ściernicy przebiega w jednym procesie.



Możliwość skrótu głowicy obciążającej

Dane techniczne K 43 C

Wrzeciennik przedmiotu obrabianego

Wrzeczono przedmiotu obrabianego	100 x 160 ISO 40
Prędkość obrotowa bezstopniowa	200 – 1800 obr./min
Kierunek obrotu	ruch współbieżny / przeciwbieżny
Ściernica profilowana	maks. 350 mm

Stół współrzędnościowy

Regulacja zgrubna osi x	80 mm
Przesuw w osi x	150 mm
Przesuw w osi y	130 mm

Głowica obciążająca

Ściernica obciążająca	średnica maks. 200 mm
Ściernica obciążająca	szerokość maks. 20 mm
Prędkości obrotowej	bzstopniowa 1000 – 3000 obr./min
Otwór montażowy	32 mm
Zakres obrotu	ok. 190 stopni
Skok oscylacji	42 mm
Dosuw	ręczny
Opcja	dodatkowy obrót

System kamery i monitora

Monitor	przemysłowy 17" TFT
Kamera z zakresem powiększeń	9, 20, 40, 55 i 110x
Interfejsy	USB, połączenie sieciowe
Format wymiany rysunków	DXF (wersja 2004)

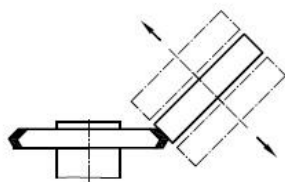
Wymiary maszyny

1800 x 2600 x 2200 mm

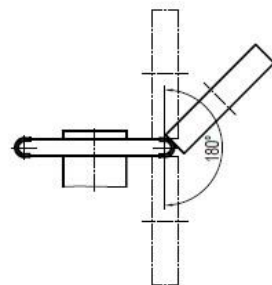
Ciężar

ok. 750 kg

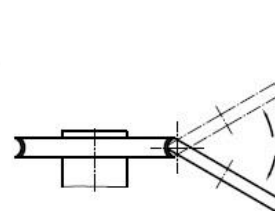
Kąt



Promienie zewnętrzne



Promienie wewnętrzne



Pakiety ściernic

