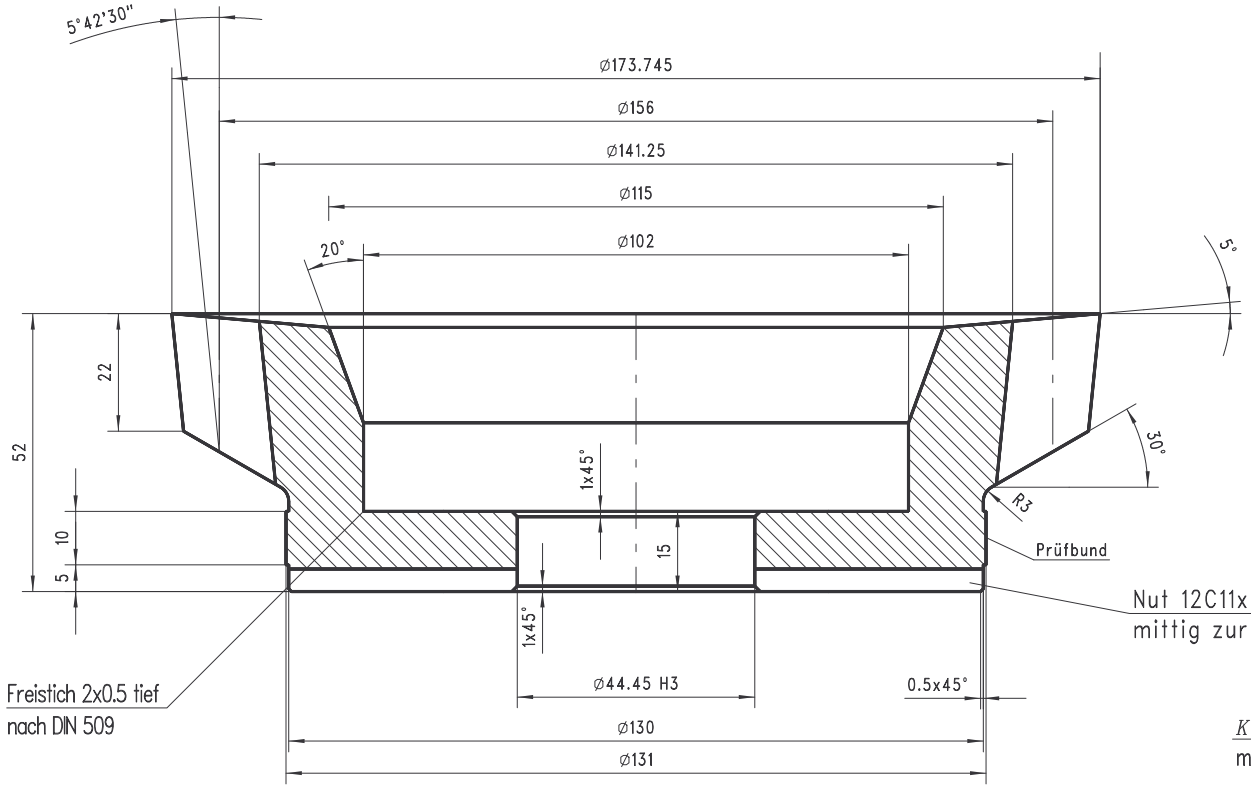
SCHNEIDRAD MIT KANTENBRECHER		Version 1 SN
NORMALMODUL	mn	6.5
ZÄHNEZAHL	z	24
EINGRIFFSWINKEL	α0	20°
WERKZEUGKOPFHÖHE	hap0	1.222 *m
TEILKREISØ	d0	156.00
ABNAHMEBEDINGUNGEN :		
VERZAHNUNGSQUALITÄT DIN 1829		A
SCHNEIDRAD-EINGRIFFSWINKEL	αS0	20°9'44''
FLANKENFREIWINKEL am d0	xi	2°6'7''
GRUNDKREISØ	db	146.440
ZAHNWEITE	W	50.793
MEßZÄHNEZAHL	k	3



Kennzeichnung

m = 6.5

α = 20°

Z = 24

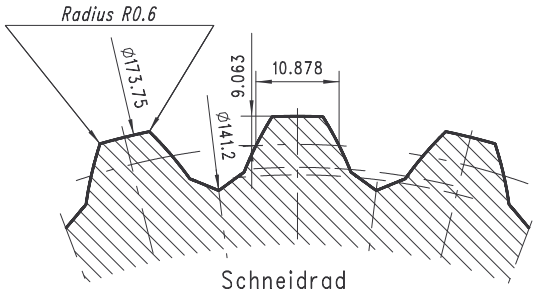
hap0 =1.22 x m

Güteklasse

Werkst.-K.

Datum

PWS 19-0075



Schneidrad
(unmaßstäblich)

Kunde ISOTEK Poznan	Freimaßtoleranzen mittel DIN 7168	Schutzvermerk DIN ISO 16016	Werkstoff PM 1205(S390)
Kenn-Nr. für z=-90; KB 1.2x45°			Rohmaß
			gehärtet

	Datum	Name
Bearb.	13.04.10	Kröber
Gepr.	13.04.10	Kröber

Benennung	Abteilung
Glockenschneidrad Ø156x52xØ70 24Z A 20° 6.5 1.23*m	
Zeichnungsnummer 766.19-0075.0-0.3	Maßstab –

Zust.	Änderung	Datum	Name
	N3-04348		

Identnummer 8532-06502000-2W-A0